

Highest quality for your skill

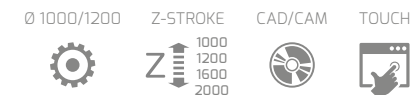


**DONATONI**  
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

# QUADRIX DG



**Centro di lavoro  
multifunzione a  
controllo numerico  
a 5/6 assi interpolati**  
CNC multifunction  
working center with  
5/6 interpolated axes



# QUADRIX DG

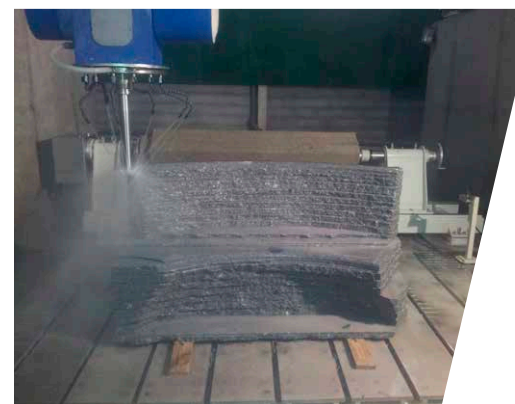


Ogni macchina Donatoni nasce con un cervello tecnologico all'avanguardia. Cambiano le funzioni, le dimensioni e le capacità, ma il punto fermo è un sistema intelligente di gestione del lavoro. Semplice da usare, eccezionale nei risultati.

---

Each Donatoni machine comes with cutting edge technology brain. Functions, dimensions, and performances can change, but the basic assumption is an intelligent system of work management. Simple to use, outstanding results.





## Tutto sotto controllo con la massima precisione Everything under control with the highest precision

Le QUADRIX DG 1000 - 1200 - 1600 - 2000 sono centri di lavoro CNC di grandi dimensioni a 5/6 assi interpolati con corsa asse Z da 1000mm a 2000mm, per eseguire lavorazioni di sagomatura, scavi, torniture di colonne, sculture, incisioni e tagli.

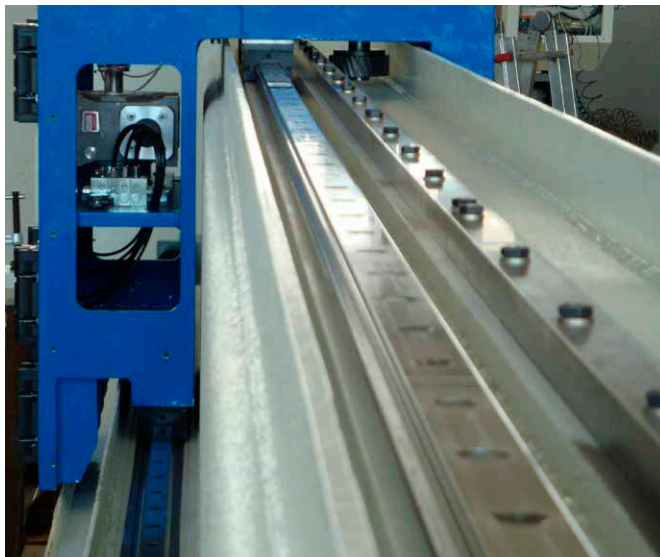
Queste macchine sono equipaggiate con elettromandrino attacco ISO50, utilizzano dischi diamantati con diametro min. 500mm fino a max. 1200mm, ed impiegano utensili diamantati tipo: fresa a candela, mola da scavo, disco orizzontale, punte diamantate per eseguire tipologie di lavorazione diverse. L'impianto può essere dotato di tornio e tavola rotante, entrambi ad asse di rotazione controllato da CN, portando così gli assi interpolati da 5 a 6.

QUADRIX DG 1000 - 1200 - 1600 - 2000 are large CNC work centers with 5/6 interpolated axes and Z-Axis change of 1000mm to 2000mm, to perform shaping, excavations, turning of spiral columns, sculptures, engraving and cuts.

These machines are equipped with an ISO50 electric spindle, and use diamond-studded disks with min. 500mm to max 1200mm diameters and can mount diamond-studded tools such as: end mill, digging wheel, horizontal disk and diamond-studded bits to perform a variety of work processes. The plant can be equipped with a lathe and a swivel thrust bearing, both with NC axes, bringing the interpolated axes from 5 to 6.

# QUADRIX DG

Particolari costruttivi / Structural details





## Accessori / Optional

### RIEPILOGATIVO OPTIONAL / SUMMARY OF OPTIONALS

Banco basculante piano legno o gomma	Tilting table with wood or rubber surface
Banco fisso piano legno o gomma	Fixed table with wood or rubber surface
Rilevatore spessore lastra	Slab thickness detector
Presetting utensili e disco	Blade and tools presetting
Muri sostegno macchina in acciaio	Steel walls for machine support
Tornio CNC	CNC lathe
Testa portadisco mtc: elettromandrino ISO 50 con sgancio pneumatico	MTC blade-carrying head: ISO 50 electrospindle with pneumatic release
Testa portadisco atc: elettromandrino ISO 50 con cambio utensili automatico	ATC blade-carrying head: ISO 50 electrospindle with automatic tool changing
Magazzino cambio utensili automatico	Automatic tool changing magazine
Teleassistenza	Remote assistance
3D scanner	3D scanner
Fotocamera	Photocamera
Move system, ventose per spostamento pezzi	Move system, Multi section suction cups, for moving the pieces to be cut
Gruppo di taglio lower cut per taglio rinforzo o gocciolatoio	Lower cut unit for reinforcement cut or drip
Scan Cnc rilevatore di dime 2d	Scan CNC 2D templates detector
Parametrix	Parametrix
DM_TL Programma per levigatura con piatto porta frankfurt	DM_TL program for polishing equipped with frankfurt-carrying plate

## Utensili / Tools

### VENTOSE PER FISSAGGIO PEZZI VACUUM CUPS



### 3D SCANNER



### TORNIO CNC INTERPOLATO INTERPOLATED CNC LATHE



### UTENSILI DIAMANTATI UTILIZZABILI DIAMOND TOOLS USED



### CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO AUTOMATIC TOOLS CHANGE



### PRESETTING DISCO E UTENSILI BLADE AND TOOLS PRESETTING



# QUADRIX DG

Consolle comando macchina e software base / Machine control console and core operating system



Interfaccia operatore con PC e video 15" touch-screen a colori  
Operator interface with PC and 15" color touch-screen monitor

Porta USB per trasferimento files  
USB port for file transfer

Comandi per la gestione manuale di tutti gli assi  
Controls for manual handling of all axes

**PROGRAMMI BASE  
INSTALLATI**  
BASIC PROGRAMS  
INSTALLED

FORATURA  
DRILLING



TAGLIO LASTRE COMBINATO  
COMBINED SLABS CUT



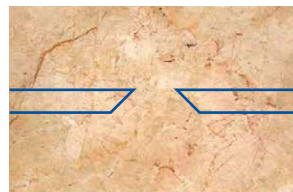
TAGLIO LASTRE COMBINATO OBLIQUO  
COMBINED OBLIQUE SLABS CUT



TAGLIO ELEMENTI CURVILINEI  
CURVILINEAR ELEMENTS CUT



TAGLIO INCLINATO  
INCLINED CUT



SCAVO SEMPLICE  
SIMPLE DIGGING



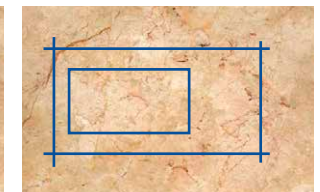
TAGLIO POLIGONI  
POLYGONAL CUT



TAGLIO CERCHIO ED ELLISSE  
CIRCULAR AND ELLIPTICAL CUT

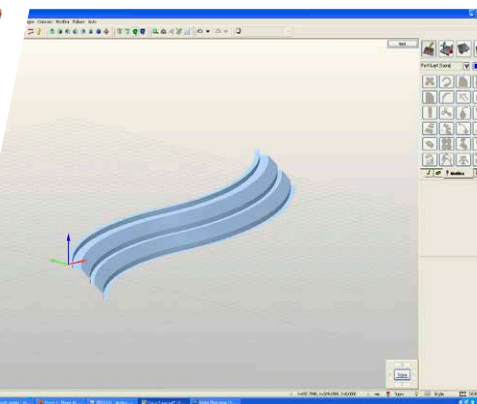
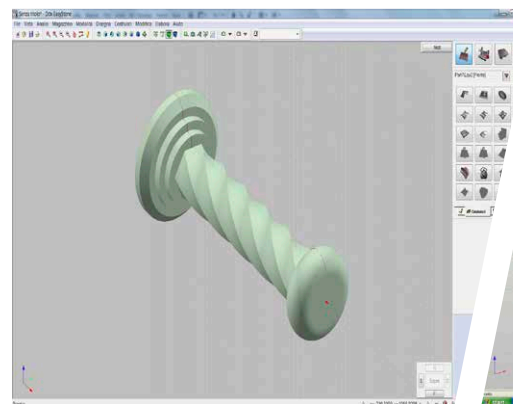
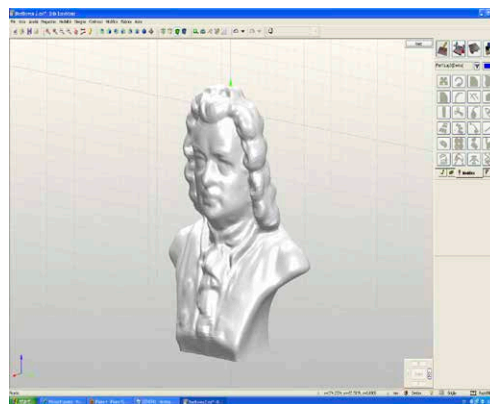
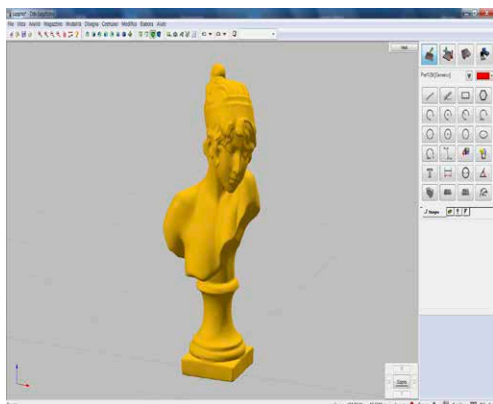


TAGLIO PIANO CUCINA  
KITCHEN TOP CUT





## Software: EasyStone CAD/CAM



**Un software CAD/CAM potente, semplice ed intuitivo. Nella fase di progettazione permette di disegnare liberamente elementi geometrici e superfici: piani cucina, top bagno, colonne e sagome**

Il software consente di importare file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, sono eseguite ottimizzando il processo di esecuzione.

La disposizione e la realizzazione dei pezzi è effettuata in automatico gestendo gli utensili ed il portautensili, con controllo delle interferenze delle lavorazioni.

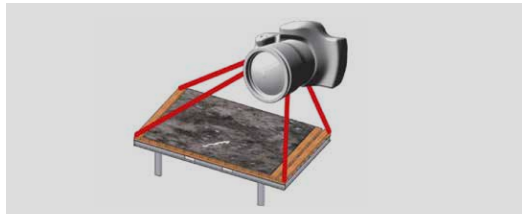
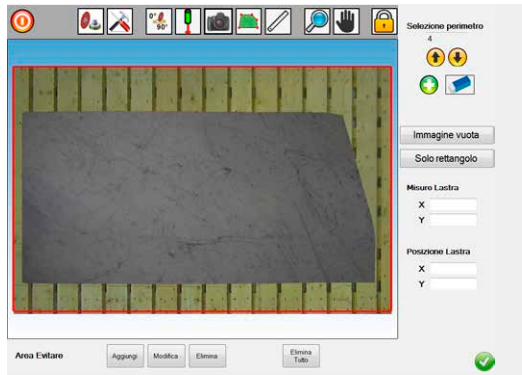
EasyStone gestisce il tornio interpolato.

**A CAD / CAM powerful software, simple and intuitive. In the design phase it allows to draw freely geometric elements and surfaces: kitchen countertops, vanity tops, columns and silhouettes.**

The software allows import of 2D and 3D file formats DXF, IGES, STL, PNT, STEP and RHINO and to define shapes and surfaces by laser scanning. You can set multiple processes: roughing, drilling, profiling, emptying and polishing, are performed by optimizing the execution process.

The arrangement and production of pieces is automatically performed by managing tools and tool holders, with interference checking.

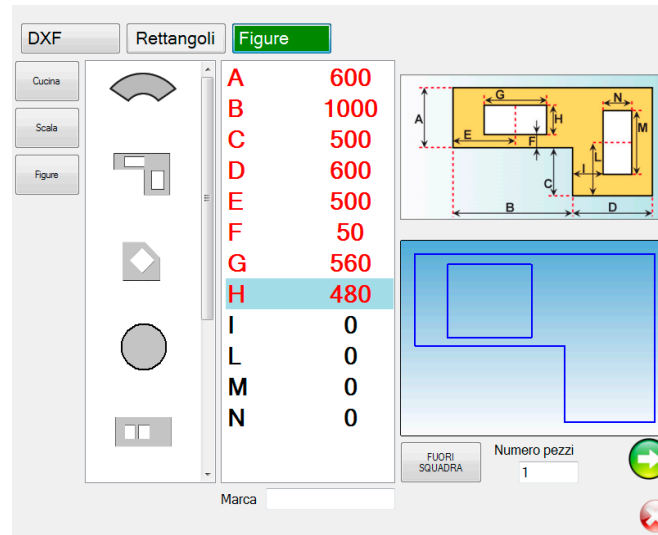
EasyStone manages the interpolated lathe.



### FOTOCAMERA | CAMERA

Photoslab, per mezzo di una fotocamera, rileva automaticamente le misure della lastra da tagliare. Il sistema permette di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

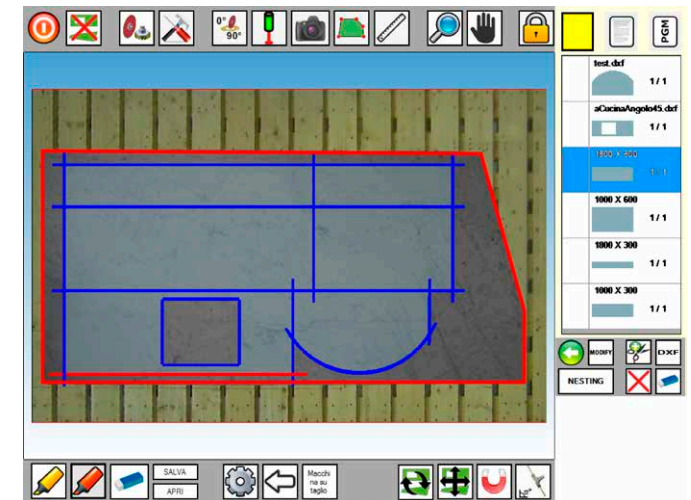
Photoslab, by means of a camera, automatically detects the measurements of the slab to be cut. The system allows to speed up the positioning of the pieces, avoiding any defects or allowing to perform cuts along the veins of the material.



### Software per la gestione dei tagli: PARAMETRIX

Un software sviluppato dalla Donatoni Macchine pensato per ottimizzare la gestione dei tagli multipli su lastra. Parametrix, in base alla superficie disponibile, consente di impostare in automatico la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

Parametrix dà il meglio di sé quando è abbinato ai sistemi Photoslab e MoveSystem, che permettono il rilevamento automatico delle misure lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati, riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.



### Software for the management of cuts: PARAMETRIX

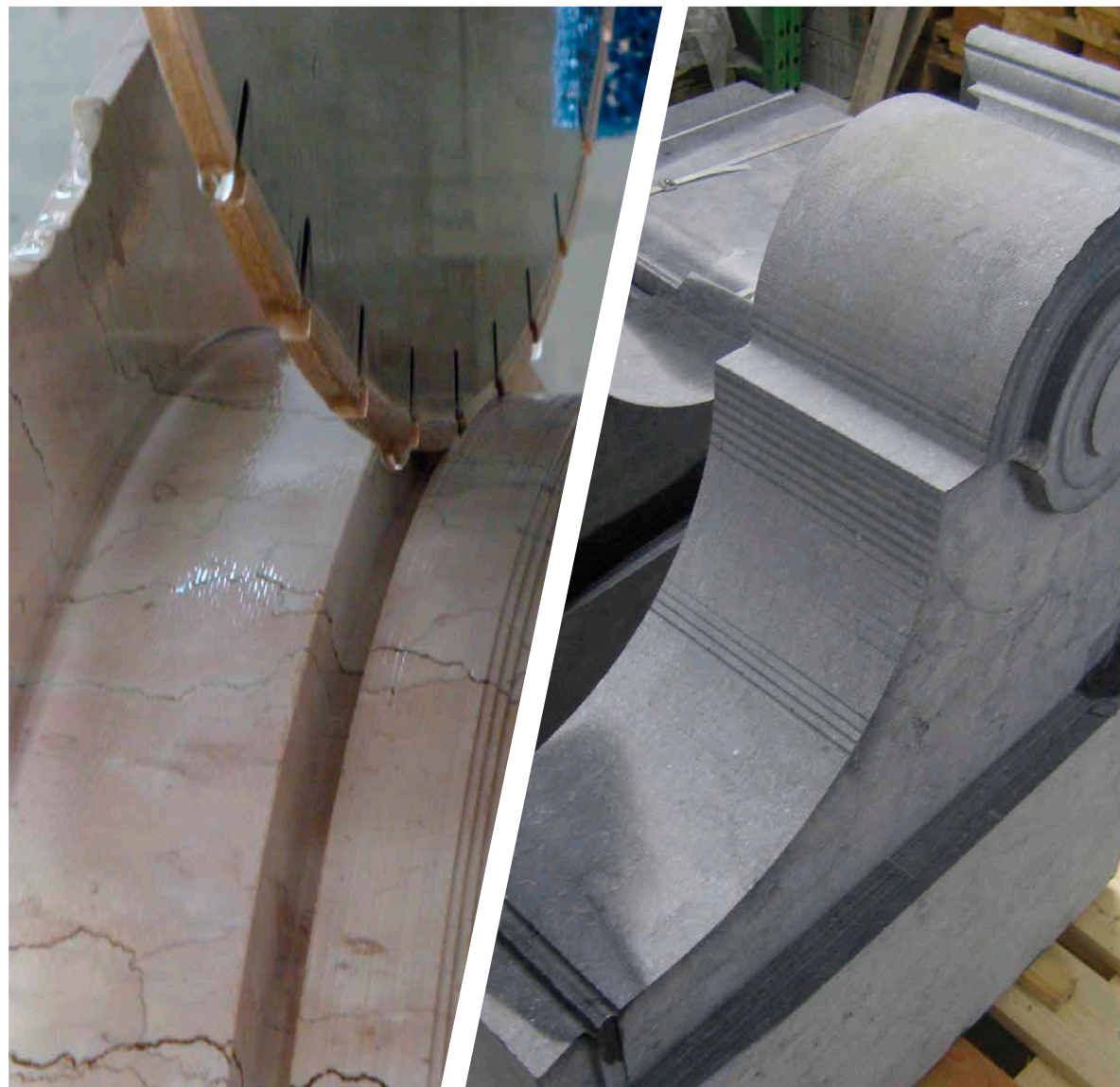
A software developed by Donatoni Macchine; designed to optimize the management of multiple cuts on the slab. Parametrix, according to the area available, allows you to automatically set the pieces position and the sequence of cuts, optimizing time and reducing material waste.

Parametrix gives its best when it is combined with the Photoslab and Move System, which allow the automatic detection of slab measurements and handling, through a system of suction cups, minimizing operator intervention.



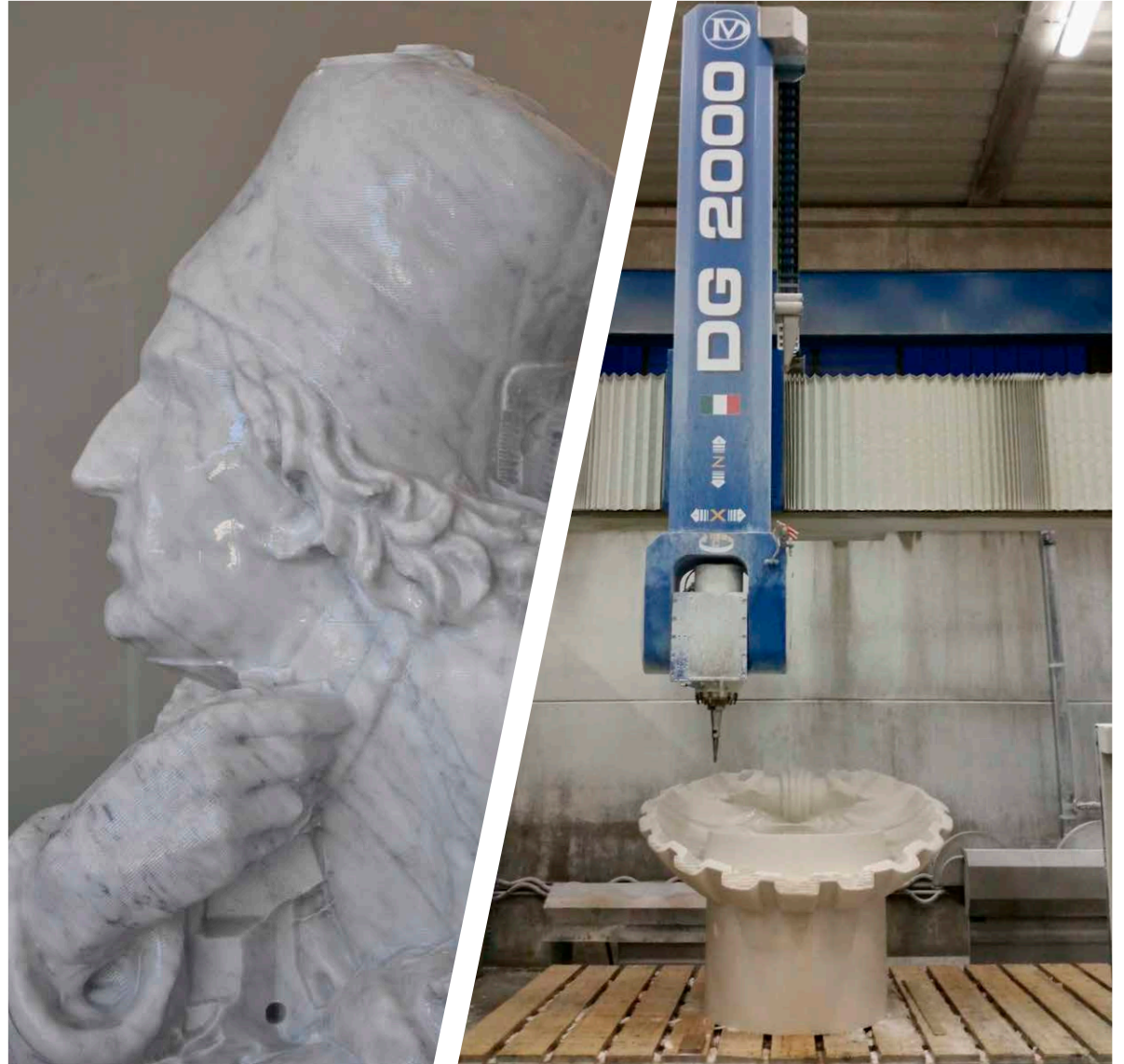


Lavori / Works



# QUADRIX DG

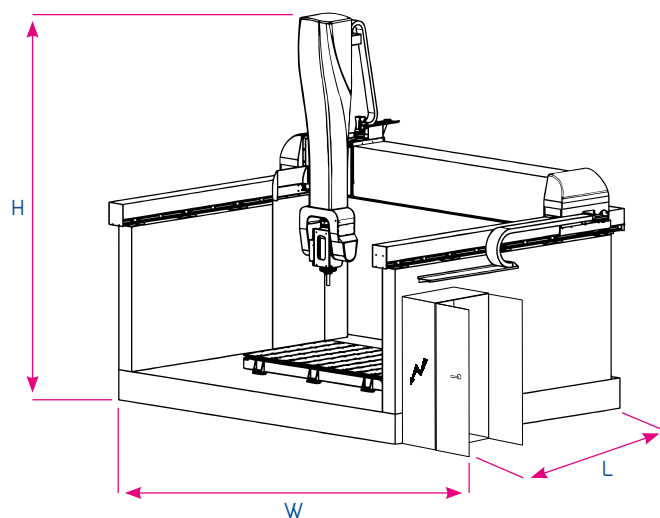
Lavori / Works





## Dimensione / Dimensions

## Caratteristiche Tecniche / Technical Features



	H	W	L
DG 1000	4800	8200	6600
DG 1200	5000	8200	6600
DG 1600	6100	8350	6600
DG 2000	6500	8350	6600

QUADRIX DG		1000	1200	1600	2000
Numero massimo assi interpolati Max number of interpolated axes	N°	5/6	5/6	5/6	5/6
Corsa carrello asse X * Carriage stroke (axis X) *	mm in	4300 169	4300 169	4600 181	4600 181
Corsa ponte asse Y * Bridge stroke (axis Y) *	mm in	3000 118	3000 118	3000 118	3000 118
Corsa salita / discesa testa asse Z Vertical stroke of the head (axis Z)	mm in	1000 40	1200 48	1600 63	2000 79
Rotazione testa porta disco asse C Disc head rotation (axis C)	gradi degrees	-5° +540°	-5° +540°	-5° +540°	-5° +540°
Inclinazione testa porta disco asse A Disc head tilting movement (axis A)	gradi degrees	-20° +200°	-20° +200°	-20° +200°	-20° +200°
Dimensioni banco di lavoro * Working table dimensions *	mm in	3500 x 2000 138 x 79	3500 x 2000 138 x 79	3500 x 2000 138 x 79	3500 x 2000 138 x 79
Diametro minimo del disco Minimum disc diameter	mm in	500 19	500 19	500 19	500 19
Diametro massimo del disco Maximum disc diameter	mm in	1000 40	1200 47	1200 47	1200 47
Profondità massima di taglio Max cutting depth	mm in	360 14	460 18	460 18	460 18
Potenza motore elettromandrino Electro spindle motor power	kW hp	3156 / 4156(OPT) 41.556 / 5556(OPT)	3156 / 4156(OPT) 41.556 / 5556(OPT)	3156 / 4156(OPT) 41.556 / 5556(OPT)	3156 / 4156(OPT) 41.556 / 5556(OPT)
Rotazione disco con inverter Disc rotation with inverter	giri / min Rpm	0-6000 / 0-8000 (OPT)	0-6000 / 0-8000 (OPT)	0-6000 / 0-8000 (OPT)	0-6000 / 0-8000 (OPT)
Attacco utensile cono Tool connection	ISO	50	50	50	50
Velocità massima testa asse Z Max speed axis Z	m/min ft/min	13 43	13 43	17 56	17 56
Velocità max di posizionamento assi X Y Max speed of axes X Y	m/min ft/min	40 131	40 131	40 131	40 131
Consumo acqua Water consumption	l/min gal/min	50 14	50 14	50 14	50 14
Consumo aria Air consumption	l/min gal/min	10 3	10 3	10 3	10 3
Tensione standard Standard voltage	Volt/Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Peso complessivo della macchina Approx total weight of the machine	Kg	900	11000	12000	12500

\* Altre misure su richiesta  
\* different dimensions under request

I dati non sono impegnativi e la ditta costruttrice si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso per migliorare le prestazioni del prodotto  
Technical data are not binding and the firm has the right to modify them without notice due to continuous improvement of the product

### Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara / Verona / Italy  
Tel. +39 045 6862548  
Fax +39 045 688 43 47  
info@donatonimacchine.eu  
www.donatonimacchine.eu



## Un'azienda al servizio del cliente! / Customer service is our business **Una storia di successo / A success story**

L'impegno verso i nostri clienti non si esaurisce con la consegna della macchina, ma continua, offrendo un supporto ed una assistenza postvendita di qualità assoluta. La possibilità di implementare su tutte le nostre macchine il servizio di 'Tele Assistenza', permette al nostro staff tecnico di poter accedere virtualmente sulla macchina del cliente ed eseguire controlli, verifiche ed aggiornamenti, come se si trovasse lì di persona. Il nostro personale, altamente qualificato ed appositamente formato sul concetto di Customer Oriented, è sempre a disposizione del cliente.

OUR commitment to our customers does not end with the delivery of the machine. Our commitment continues by offering support and the highest level of after-sales service. Through our "Remote Assistance" module, our technical staff has the ability to have virtual access on the customer's machine to perform checks, verifications, and updates as if they are there in person. Our staff, highly qualified and trained on the concept of Customer Service, is always available at the customer's disposal.

Donatoni Macchine, fondata da Donatoni Vittorio nel 1959, da oltre 50 anni ha la propria sede a Domegliara in provincia di Verona, una tra le principali zone di trasformazione e lavorazione del marmo e del granito. La lunga esperienza maturata negli anni in varie attività del settore lapideo rappresenta una garanzia di serietà e competenza indispensabili per proporre idee e soluzioni innovative e concrete nella realizzazione delle macchine per la lavorazione del marmo e del granito. L'organizzazione aziendale composta da personale tecnico e commerciale altamente qualificato completano il profilo di una realtà volta a soddisfare il cliente in ogni dettaglio.

Donatoni Macchine, founded by Vittorio Donatoni in 1959, for over 50 years has been headquartered in Domegliara, in the province of Verona, one of the main marble and granite processing areas. Years of experience gained in the stones business are behind the reputation and the expertise that permit Donatoni Macchine to offer innovative and practical ideas and solutions in design of marble and granite processing machines. Company organization, consisting of highly qualified technical and sales staff, completes the picture of a company that aims at fulfilling all customer's requirements.